RÖFIX 692

Машинна мазилка на основа трас и вар за реставрация

Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации (като SMGV, ÖAP, QG-WDS).

Области на приложение:

Минерална хастарна мазилка с трас и вар с добавки за машинна обработваемост. Използва се също като завършваща мазилка. На база трас, въздушна вар, варовиков пясък, както и добавки за по-добра обработваемост.
Специално за екологично жилищно строителство и за опазване на паметници на културата.
Да не се използва в областта на фасадния цокъл и областта на водни пръски.
Оптимална основа за варови и силикатни бои.

Свойства:

- Висока устойчивост на атмосферни влияния
- Втвърдяване без напрежение
- Без хидрофобни добавки
- Без химични добавки

Начин на обработка:

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	**2000150902**
NAV-Art. Nr.:	119141
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	42 Опак./палет
Разфасовка	30 Kg/опак
Зърнометрия	0 - 1,4 mm
Добив в литри	ca. 27 l/опак.
Разходна норма	ca. 1,1 kg/m²/mm
Добив/покривност	ca. 2,7 m²/cm/опак.
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. При първоначално полагане и при големи площи се правят експериментални участъци - еталони.
Необходимо количество вода	ca. 9 l/опак.
Минимална дебелина на слоя	- 15 mm
Плътност в сухо състояние на втвърден разтвор (EN 1015-10)	ca. 1.316 kg/m³
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	ca. 1.500 kg/m³
Насипна плътност (EN 1097-3)	ca. 1.100 kg/m³
Коефициент на проницаемост на водни пари μ	12 - 15
Коефициент на топлопроводност λ_D	0,45 W/mK (таблична стойност)

RÖFIX 692

Машинна мазилка на основа трас и вар за реставрация

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	**2000150902**
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,45 W/mK (таблична стойност) при P=50%
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,49 W/mK (таблична стойност) при P=90%
Стойност на pH	ca. 13
Специфичен топлинен капацитет	ca. 1 kJ/kg K
Якост на натиск (28 d)	2 N/mm² (EN 1015-11)
Якост на опън при огъване	≤ 0,5 N/mm²
Якост на сцепление при опън (EN 13279-2)	≥ 0,08 N/mm²
Модул на еластичност	ca. 2.000 N/mm²
Клас строителен разтвор (EN 998-1)	GP CS I W0
Максимална дебелина на полагане	80 mm
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
Температура на основата	> 5 - < 25 °C
Реакция на огън	A1

Основа на материала:

- Въздушна вар
- Естествен трас
- Изкопен пясък (чист: промит, селектиран)
- Лека добавка (минерална)
- Добавки за подобряване на обработваемостта
- Без органични примеси

Условия по време на обработка:

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5°C или над +30°C.
По време на обработка и втвърдяване на материала, да се пази минимум 7 дни от замръзване.

Основа:

Основата трябва да е товароносима, чиста и без замърсявания, както и матово-влажна.
Силно попиващи основи да се намокрят предния ден.
Частично увредена мазилка трябва да се отстрани. Кухи и нездрави участъци в обекти, които са паметници на културата, могат да се отстраняват само след консултация. В случай, че те трябва да бъдат запазени, следва да се укрепят и запълнят съгласно предписанието.

RÖFIX 692

Машинна мазилка на основа трас и вар за реставрация

Предварителна обработка:	Дупки или големи процепи се иззиждат по възможност със същия градежен материал (тухли) и с RÖFIX 951, RÖFIX 952, съотв. RÖFIX 954, или се попълват с RÖFIX 665. Преди началото на саниращите дейности, основата се навлажнява добре. Нездрави, песъчливи основи могат да се заздравят със силикатен дълбоко проникващ грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF. Дупки или пукнатини в мазилка могат да се запълнят с хоросан за инжектиране с хидравлична вар RÖFIX Hydraulkalk-Injektionsmörtel. Основи обременени от вредни соли или покачваща влага изискват специални мерки съгласно саниращата система с мазилка на RÖFIX.
Приготвяне:	При „ръчна обработка“ една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода с помощта на електрическа бъркалка или в принудителен смесител. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути. Изсъхнал материал не се смесва отново.
Начин на обработка:	Всеки слой на варовите мазилки трябва да се изчака да съхне толкова време, че да има способността да всмуква влагата от следващо нанесения слой. Следващият слой мазилка може да се нанесе на другия ден, в случай че цялата повърхност е добре втвърдила. Прекалено сухите пластове трябва да се навлажнят. Ако не се нанася фина мазилка, последният слой мазилка може да се изглади с дървена дъска или да се обработи с маламашка. Дебелината на последният слой мазилка трябва да бъде минимум 10mm.
Указания:	Не е подходяща за полагане на керамични плочи върху големи площи или по-тежки плочи от естествени камъни. Полагане на плочи върху малки повърхности в помещения подложени на влага (напр. кухни, тоалетни и бани) е възможно след достатъчно втвърдяване (мин. 4 седмици). Варови мазилки не се препоръчват за влажни помещения. При боядисване върху варови мазилки да се има предвид високата паропропускливост, но и високата дифузия на въглеродния двуокис. Поради това трябва да се прецени времето на съхнене преди нанасяне на боята. Време на съхнене преди силикатна боя минимум 4 седмици. Няма граници за оформянето в техниката на варовите мазилки: с мистрия, с четка, с нахвърляне с мистрия, с фино пердашене. Повърхнината се реконструира, спрямо образеца с мистрия, дървен мастар, четка или гъба. Върху фасади мократа мрежа от юта, положена на външната страна на скелето, предотвратява прекалено бързото съхнене на варовите мазилки. В горещо и сухо време може да се наложи допълнително овлажняване на нанесената мазилка. Варовите мазилки стават мразоустойчиви само след прогресирала карбонизация. Мазилки, нанесени късна есен или през зимата, могат да бъдат с намалена мразоустойчивост.
Съвети за безопасност:	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.
указания за обработка:	Да се избягва бързото изсъхване на варовите мазилки. То е предпоставка за образуване на пукнатини от свиване. За втвърдяването на варовите мазилки е необходим въглероден двуокис от чистия въздух, но едновременно с това те трябва да могат да изпаряват вода. За това при слабо проветрени помещения трябва да се гарантира достатъчен приток на свеж въздух (напр. вентилация). Влагоуловителите не са подходящи за прекалено бързото съхнене на все още нестегнали варови мазилки (опасност от образуване на пукнатини) и за това не трябва да се използват.
Информация за опаковката:	Във влагозащитени хартиени торби.
Съхранение:	На сухо място, върху дървени скари. Срок на годност: min. 12 месеца.

RÖFIX 692

Машинна мазилка на основа трас и вар за реставрация

Общи указания:

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.
Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.
Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.
Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продуктите.
Актуални технически карти може да намерите на уеб сайта www.roefix.com или да поискате от търговския представител.
Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.