



# RÖFIX 350

## Варова шпакловка

<b>Правни и технически указания:</b>	При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации (като SMGV, ÖAP, QG-WDS).
<b>Области на приложение:</b>	Върху минерални, попиващи основи. Предимно върху варови основи! В съответствие с изискванията за опазване на паметници на културата. Ситовата линия е като на историческа варова мазилка. Не е подходяща за облицоване с керамични плочки в битови влажни помещения.
<b>Основа на материала:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Въздушна вар</li> <li>• Не съдържа цимент</li> <li>• Бяло мраморно брашно</li> <li>• Добавки за подобряване на обработваемостта</li> <li>• Без органични примеси</li> </ul>
<b>Свойства:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Силно паропропусклива</li> <li>• Превъзходна обработваемост</li> <li>• Гладки матови повърхности</li> <li>• Природна, екологична суровина</li> <li>• Може да се шлайфа</li> </ul>
<b>Начин на обработка:</b>	
<b>Условия по време на обработка:</b>	По време на обработка и втвърдяване на материала, да се пази минимум 7 дни от замръзване.
<b>Основа:</b>	Основата трябва да е чиста, здрава, суха, обезпрашена, товароносима и без изцветявания, разделителни вещества, синтеровани слоеве и замърсявания от всякакъв вид. Гипсови хастарни мазилки трябва да са достатъчно здрави и напълно изсъхнали и свързали. Частично увредена мазилка трябва да се отстрани. Кухи и нездравни участъци в обекти, които са паметници на културата, могат да се отстраняват само след консултация. В случай, че те трябва да бъдат запазени, следва да се укрепят и запълнят съгласно предписанието. Основата трябва да е нагряна и предварително добре навлажнена. Необходимо е да се направи проба на основата съгласно ÖNORM B3346, съотв. DIN 18350 или SIA V242) ÖNORM B6410, съотв. SIA V242.
<b>Предварителна обработка:</b>	Нездравни, пясъчливи основи могат да се заздравят с RÖFIX Kalk-Sinterwasser или силикатен дълбок грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF. Нетовароносни стари мазилки или бои се отстраняват. Основите трябва да са грапави и добре навлажнени.
<b>Приготвяне:</b>	Една торба бавно се сипва в необходимото количество вода, оставя се да отлежи 5 до 10 минути, с електрическа бъркалка се смесва хомогенно. За по-добра обработваемост продуктът може по-дълго време да отлежи. Като разбърканата смес се покрива с малко вода.
<b>Начин на обработка:</b>	С маламашка се нанася на мин. 2 ръце на дебелина 1-2 mm и се заглажда. Максималната обща дебелина на полагане: 4 mm. Появилите се по време на обработка неравности могат след около 3 до 5 дни да се отстранят с шкурка (размер 180/220). Да се избягва бързото изсъхване на варовите мазилки. То е предпоставка за образуване на пукнатини от свиване. За втвърдяването на варовите мазилки е необходим въглероден двуокис от чистия въздух, но едновременно с това те трябва да могат да изпаряват вода. За това при слабо проветрени помещения трябва да се гарантира достатъчен приток на свеж въздух (напр. вентилация). Влагоуловителите не са подходящи за прекалено бързото съхнене на все още нестегнали варови мазилки (опасност от образуване на пукнатини) и за това не трябва да се използват. За обработката на повърхността да се използва шлам от разтвора и никога чиста вода. Да не се използва върху влажни или обременени със соли основи. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.
<b>Указания:</b>	При боядисване върху варови мазилки да се внимава за високата паропроходимост, но и за високата проходимост на въглероден двуокис. Това дава основание за преценяване времето на съхнене преди нанасяне на боята.
<b>Съвети за безопасност:</b>	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.



# RÖFIX 350

## Варова шпакловка



### Информация за опаковката:

Във влагозащитени хартиени торби.

### Съхранение:

На сухо място, върху дървени скари.  
Срок на годност: минимум 12 месеца.

### Технически данни:

Артикулен номер в SAP	<b>2000148159</b>
Артикулен номер	115186
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	54 Опак./палет
	54 Опак./палет
Мерна единица на пале (СН)	42 Опак./палет
Разфасовка	15 Kg/опак.
Зърнометрия	0- 0,2 mm
Разходна норма	ок. 1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. При първоначално полагане и при големи площи се правят експериментални участъци - еталони.
Необходимо количество вода	ок. 18 Литра/опак.
Минимална дебелина на слоя	2 mm
Плътност в сухо състояние на втвърден разтвор (EN 1015-10)	ок. 1046 kg/to
Насипна плътност (EN 1097-3)	ок. 740 kg/to
Коефициент на проникваемост на водни пари μ	10 - 12
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,33 W/mK (Tabellenwert) при P=50%
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry	0,36 W/mK (Tabellenwert)
Стойност на рН	ок. 13
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Якост на натиск ( 28 d)	1 N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)
Якост на опън при огъване	≤ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Якост на сцепление при опън (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Абсорбция на вода	> 2 kg/m <sup>2</sup> *min0,5



# RÖFIX 350

## Варова шпакловка

**Технически данни:**

Артикулен номер в SAP	2000148159
Реакция на огън (EN 13501-1)	A1
Максимална дебелина на полагане	4 mm

**Общи указания:**

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.  
Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.  
Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.  
Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.  
Актуални технически карти може да намерите на уеб сайта [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител.  
Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.