



# RÖFIX 510

## Варо-циментова хастарна мазилка

<b>Правни и технически указания:</b>	При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации (като SMGV, ÖAP, QG-WDS).
<b>Области на приложение:</b>	Хастарна мазилка за вътрешни стени, тавани и слабо влагонатоварени фасади. Подходящ за мокри помещения в жилища, преди облицовка с плочки (при клас по влагонатоварване W4 съгл. ÖN B3346, за жилищни помещения)  Хастарна мазилка за полагане върху всички стандартни основи за мазилки като плътни и решетъчни тухли, циментови и варо-пясъчни блокчета и върху гравав бетон. Да не се използва в областта на фасадния цокъл. Хастарна мазилка за RÖFIX структурни, благородни, силикатни, силиконови или полимерни мазилки. Минерален строителен продукт съгласно Приложение А към Каталога с мерки за насърчаване на екологичното жилищно строителство.
<b>Основа на материала:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Въздушна вар</li><li>• Цимент</li><li>• Висококачествен варовиков пясък</li><li>• Лека добавка (минерална)</li><li>• Добавки за подобряване на обработваемостта</li></ul>
<b>Свойства:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Превъзходна обработваемост</li></ul>
<b>Начин на обработка:</b>	
<b>Условия по време на обработка:</b>	По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5°C или над +30°C. По време на обработката и втвърдяването на материала, което трябва да е минимум три дни, да се пази от замръзване.
<b>Основа:</b>	Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно нагряна и товарноспособна, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др. Необходимо е да се направи проба на основата съгласно ÖNORM B3346 (съотв. DIN 18350 или SIA V242). Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал. При критични основи (като силно порьозни зидарии, поробетон, дървесно-влакнести плочи, XPS-R-плочи и д.п.) да се спазват специалните RÖFIX инструкции за мазилки и указанията за обработка на производителя.
<b>Предварителна обработка:</b>	След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид. Върху неравномерно попиващи основи за мазилка се полага пълноплощно подходящ предварителен шприц на RÖFIX. Хастарната мазилка се полага върху строителното лепило RÖFIX 55 по метода "прясно в прясно". Гладки бетонови повърхности се пръскат предварително с предварителен шприц RÖFIX 670-S Spezial (време на изчакване мин. 3 дни), или се третират с RÖFIX 12 (време на изчакване мин. 24 часа). Преди започване на измазването всички ръбове и ъгли трябва да бъдат кантовани с неръждаеми профили за мазилки. Профилите за мазилка се фиксират със съответния циментов разтвор. Принципно могат да се използват само цинковани профили или профили от неръждаема стомана. Какъв профил ще се използва, зависи от конкретното му предназначение.
<b>Приготвяне:</b>	При "ръчна обработка" една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода с помощта на електрическа бъркалка или в принудителен смесител. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.



# ROFIX 510

## Варо-циментова хастарна мазилка

<b>Начин на обработка:</b>	При "ръчна обработка" разбърканият материал се нанася с малашка или мистрия. При "машинна обработка" се пръска с обичайните машини за фини мазилки. След като се нанесе мазилката се изтегля равнинно с мастар. След като стегне навреме се изпердашва, филцва или се нагрпява до готовност за полагане на следващо покритие. При дебелини на мазилката над 20 mm или при неблагоприятни условия се налага многослойна обработка. Предишният слой мазилка се нагрпява добре. Време на изчакване: max. 24 часа. Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. Технологично време на престой на мазилката преди финалното покритие: 1 ден на 1 mm дебелина на мазилката. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.
<b>Указания:</b>	По време на свързването е необходимо да се подсигурят добри условия на изсъхване и втвърдяване (напр. чрез ударно проветряване). Директно нагрпяване на мазилката е недопустимо. Покрития на дисперсна или гипсова основа, както и керамични плочки трябва да се изпълняват едва след пълното изсъхване на основата - най-рано след 4 седмици. Повърхности, върху които ще се полагат керамични плочки не трябва да се заглаждат или пердашат (да се съблюдава ONORM B 2207). При клас на влагонатоварване W4 (в частния сектор) се изискват допълнително хидроизолиране.
<b>Съвети за безопасност:</b>	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност.
<b>Информация за опаковката:</b>	Във влагозащитени хартиени торби.
<b>Съхранение:</b>	На сухо място, върху дървени скари. Срок на годност: минимум 12 месеца. Съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при 20° C, 65% относ. влажност.

### Технически данни:

Артикулен номер в SAP	2000148050	2000148694	2000148049	2000148693
Артикулен номер	110266	110267	110258	110259
Вид опаковка (ОП)				
Единици на пале	36 Опак./палет	36 Опак./палет		
Мерна единица на пале (СН)	30 Опак./палет			
Разфасовка	35 Kg/опак.	35 Kg/опак.	1000 Kg/опак.	1000 Kg/опак.
Зърнометрия	< 1,5 mm	0- 0,8 mm	< 1,5 mm	0- 0,8 mm
Добив в литри		ок. 26,3 Литра/опак.		ок. 750 Литра/тон
Разходна норма	ок. 13 kg/m <sup>2</sup> /cm	ок. 13 kg/m <sup>2</sup> /cm	ок. 13 kg/m <sup>2</sup> /cm	ок. 13 kg/m <sup>2</sup> /cm
Добив/покривност	2,2- 3,2 m <sup>2</sup> /опак.	ок. 13 kg/m <sup>2</sup> /cm	65- 85 m <sup>2</sup> /cm/тон	65- 85 m <sup>2</sup> /тон
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.			
Необходимо количество вода	ок. 10 Литра/опак.	ок. 11 Литра/опак.		
Минимална дебелина на слоя	10 mm			
	15 mm			
	8 mm			
Плътност в сухо състояние на втвърден разтвор (EN 1015-10)	ок. 1505 kg/m <sup>3</sup>			
Коефициент на проникваемост на водни пари μ	ок. 20			



# RÖFIX 510

Варо-циментова хастарна мазилка



## Технически данни:

Артикулен номер в SAP	2000148050	2000148694	2000148049	2000148693
Коефициент на топлопроводност $\lambda$ 10, dry (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (Tabellenwert) при P=50%			
Коефициент на топлопроводност $\lambda$ 10, dry (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (Tabellenwert) при P=90%			
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K			
Якост на натиск ( 28 d)	2,5 N/mm <sup>2</sup>			
Модул на еластичност	ок. 3650 N/mm <sup>2</sup>			
Група на натоварване (B3346)				
Реакция на огън (EN 13501-1)	A1			
Клас строителен разтвор (EN 998-1)	GP, CS II, W0			

## Общи указания:

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.  
Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.  
Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.  
Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.  
Актуални технически карти може да намерите на уеб сайта [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител.  
Да се спазват всички валидни национални наредби и изисквания за начина на обработка.  
Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.