




RÖFIX 636

Хидроизолационен шлам

Правни и технически указания:	При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации (като SMGV, ÖAP, QG-WDS).
Области на приложение:	Хидроизолация за резервоари, строителни елементи, покрити със земя, пречиствателни станции, тръбни инсталации, отоплителни канали и др., върху бетон (мин. B225/B25 до 5 м воден стълб). Не е подходящо за области с питейна вода. Хидроизолация срещу земна влага, повърхностни и подпочвени води, вода без налягане, както и при области с малко или средно натоварване от влага, върху бетон и мазилка. При старо и ново строителство за саниране на стени, подложени на силна влага (мазета, перални помещения и др.).
Основа на материала:	<ul style="list-style-type: none">• Цимент• Кварцов пясък (селектиран)• Добавки за подобряване на обработваемостта• Уплътняващо средство
Свойства:	<ul style="list-style-type: none">• Водоуплътнен• Водонеразтворим• Устойчивост на постоянна влага• Висока механична натовареност• строително-биологично безвреден
Начин на обработка:	
Условия по време на обработка:	По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5°C или над +30°C. По време на обработката и втвърдяването на материала, което трябва да е минимум три дни, да се пази от замръзване. До пълното изсъхване да се пази от атмосферни влияния: студ, замръзване, горещина, директно слънчево греене, влага, дъжд, влага, вятър, течение и други.
Основа:	Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно нагряна и товароносна, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др.
Предварителна обработка:	Сухи основи следва предварително да се навлажняват до постигане на равномерна матово-влажна повърхност. За да се създаде матово-влажна основа, в зависимост от вида и попивателната способност на основата и в зависимост от атмосферните условия, се изисква предварително навлажняване. Неравномерни основи, като свободно лежащи зидарии, се изравняват предварително, за да се създаде попиваща и равномерна основа. За тази цел особено подходяща е RÖFIX 635 Блокираща циментова мазилка с трас.
Приготвяне:	При ръчна обработка една торба се смесва в проточен смесител с необходимото количество чиста вода до получаване на хомогенна смес. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.
Начин на обработка:	RÖFIX 636 Хидроизолация се нанася мин. 2 пъти по 2 до 3 kg/m ² . Първото нанасяне е намазване с четка с повече сила и въртеливи движения за добро проникване в основата. При следващ слой RÖFIX 636, предният слой трябва да е с втвърдена повърхнина, но слойът да не е напълно изсъхнал. Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.
Указания:	RÖFIX 636 Уплътнителна шлама се нанася винаги на тази част на стената, която е контактна с вода.
Съвети за безопасност:	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.
Информация за опаковката:	Във влагозащитени хартиени торби.
Съхранение:	На сухо място, върху дървени скари. Срок на годност: минимум 12 месеца. Съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при 20° C, 65% относ. влажност.



RÖFIX 636

Хидроизолационен шлам



Технически данни:

Артикулен номер в SAP	2000152961
Артикулен номер	110439
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	42 Опак./палет
Мерна единица на пале (СН)	42 Опак./палет
Разфасовка	25 Kg/опак.
Зърнометрия	0- 1 mm
Разходна норма	ок. 5 kg/m ²
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Необходимо количество вода	ок. 8 Литра/опак.
Минимална дебелина на слоя	1,5 mm
Плътност в сухо състояние на втвърден разтвор (EN 1015-10)	ок. 1800 kg/m ³
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	ок. 1700 kg/m ³
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Якост на натиск (28 d)	40 N/mm ² (EN 1015-18)
Якост на опън при огъване	≤ 4,8 N/mm ²
Якост на сцепление при опън	≥ 0,08 N/mm ²
Модул на еластичност	ок. 17380 N/mm ²
Абсорбция на вода	ок. 0,03 kg/m ² h
Реакция на огън (EN 13501-1)	A1
Максимална дебелина на полагане	3 mm
Време за съхнене	ок. 30 min



ROFIX 636

Хидроизолационен шлам

Общи указания:

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.

Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.

Продуктите на ROFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.

Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.

Актуални технически карти може да намерите на уеб сайта www.roefix.com или да поискате от търговския представител.

Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.