



# RÖFIX 750

## Келенвурф

<b>Правни и технически указания:</b>	При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации (като SMGV, ÖAP, QG-WDS).
<b>Области на приложение:</b>	Фабрично приготвена благородна мазилка CR-CS II-W2 съгласно EN 998-1. Минерална, характерна мазилка /Келенвурф/ за мазилкови и топлоизолационни фасади и вътрешни стени. Фасади с минерални мазилки, оцветени, върху ТИС, изложени на неблагоприятни атмосферни условия се обработват предварително с паропроходима, водоотблъскваща боя.
<b>Основа на материала:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Въздушна вар</li> <li>• Цимент</li> <li>• Пемзов гранулат</li> <li>• Пигменти</li> </ul>
<b>Свойства:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Декоративна</li> <li>• Силно паропропусклива</li> <li>• Лесна ръчна обработка</li> <li>• Добро сцепление</li> <li>• Подходяща за топлоизолационни комбинирани системи</li> </ul>
<b>Начин на обработка:</b>	
<b>Условия по време на обработка:</b>	По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5°. До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директни слънчеви лъчи, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).
<b>Основа:</b>	Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно нагряна и товаросима, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др. Варови/циментови хастарни мазилки могат да се измазват след втвърдяване. Основи с различна попиваща способност могат да доведат до оптически видими разлики по повърхността (напр. лъскави петна, разлики в цвета и др.). Варови и циментови топлоизолационни хастарни мазилки трябва да са положени в зададената дебелина на слоя, съгласно действащите инструкции и да са напълно изсъхнали (мин. 5 дни, при влажно/студено време по-дълго).
<b>Пригодност на основата:</b>	<b>Бетон:</b> Върху свързващ мост (R55/R57 мокро в/у мокро)
<b>Предварителна обработка:</b>	Силно попиващи основи се пръскат предварително равномерно с вода или се грундират с подходящ грунд за изравняване на попиваемостта (изключение правят гипсовите мазилки). Силно попиващи основи се грундират предварително с подходящ, силиконов RÖFIX дълбокопроникващ грунд. При (ТИСС)Топлоизолационна свързваща система, след изсъхване на армиращата шпакловка се нанася RÖFIX Системно лепило с дебелина около 1 mm. Нанасянето е "мокро в/у мокро". Основата се нагрява с решетъчна пердашка.
<b>Приготвяне:</b>	Сухата смес се сипва в чист съд с чиста вода и се разбърква хомогенно с нискооборотна електрическа бъркалка. Температурата на водата за направата на разтвора не трябва да надвишава + 25°C. След като се разбърква се остава да отлежи за ок. 10 минути (време на зреене). След това за кратко отново се разбърква. По време на обработката мазилката се разбърква често, за да се избегне утаяване на гранулите. При цветни мазилки се смесва необходимото количество наведнъж при свързани фасади, за получаване на еднакъв цветен тон.



# RÖFIX 750

Келенвурф



## Начин на обработка:

Нанасяне с подходяща мистрия.  
Безгнездното нанасяне се прави от горе надолу от опитен изпълнител, защото техниката на нахвърляне е решаваща за структурата.  
Съседни площи се обработват без прекъсване "прясно в прясно".  
Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа.  
Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.  
След употреба инструментите се почистват старателно.  
При неблагоприятни атмосферни условия (горещина, силен вятър и фьон) или много силно поръозни основи бетонът допълнително се навлажнява с вода.  
Боядисва се след пълното изсъхване и втвърдяване на мазилката. Това означава след ок. 7-10 дни измазване, а в по-добрия случай е след 2-3 седмици (в зависимост от атмосферните условия).

**Външна боя:** RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT, RÖFIX PE 419 ETICS®

## Указания:

Преди започване на работа, съседни елементи като (прозорци, первази, врати и др.) се покриват, с цел да се избегнат замърсявания и повреди.  
При фабрично оцветени сухи мазилки няколко опаковки се смесват хомогенно в голям съд, с цел уеднаквяване на различни консистенции и различни цветови нюанси. При повторна доставка се смесва остатъка от стария материал с новодоставения.  
Моля съблюдавайте актуалните "Инструкции за завършващи мазилки" на Австрийското сдружение за мазилки, технически карти BFS, техническите карти на Професионалното сдружение за полимерни мазилки и IWM- инструкциите .

## Съвети за безопасност:

Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.  
Други строителни елементи (напр. стъклени или лъскави алуминиеви площи) се предпазват до карбонизацията от течаща дъждовна вода чрез конструкция или боядисване. Всички варови и циментови продукти са силно алкални и могат да разяждат (стъклото заслепява, чистият алуминий потъмнява).

## Информация за опаковката:

Във влагозащитени хартиени торби.

## Съхранение:

На сухо място, върху дървени скари.  
Срок на годност: min. 6 месеца. Съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при 20° С, 65% относ. влажност.

## Технически данни:

Артикулен номер в SAP	2000148081	2000148083	2000148082	2000148084
Артикулен номер	110592	110595	110593	110596
Вид опаковка (ОП)				
Единици на пале	42 Опак./палет			
Мерна единица на пале (СН)	42 Опак./палет			
Разфасовка	30 Kg/опак.			
Цвят	Сив	Сив	бял	бял
Структура на мазилката	Хоросан за грубо нахвърляне с мистрия			
Зърнометрия	4- 7 mm	7- 10 mm	4- 7 mm	7- 10 mm
Разходна норма	9- 11 kg/m <sup>2</sup>			
Указание за разходните норми	При първоначално полагане и при големи площи се правят експериментални участъци - еталони. Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.			
Необходимо количество вода	ок. 11 Литра/опак.			



# RÖFIX 750

## Келенвурф



### Технически данни:

Артикулен номер в SAP	2000148081	2000148083	2000148082	2000148084
Плътност в сухо състояние на втвърден разтвор	ок. 1260 kg/m <sup>3</sup>			
Коефициент на прониктаемост на водни пари μ	ок. 20			
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	ок. 0,45 W/mK (Tabellenwert) при P=50%			
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry	ок. 0,49 W/mK (Tabellenwert)			
Стойност на рН	ок. 12			
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 J/kg K			
Якост на натиск ( 28 d)	≤ 3 N/mm <sup>2</sup>			
Якост на сцепление при опън	ок. 0,08 N/mm <sup>2</sup>			
Реакция на огън (EN 13501-1)	A1 (EN 13501-1)			
Клас строителен разтвор (EN 998-1)	Благородна мазилка CR-CS II - W2, W2			

### Общи указания:

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.  
Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.  
Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.  
Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.  
Актуални технически карти може да намерите на уеб сайта [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител.  
Подробен указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.  
Да се спазват всички валидни национални наредби и изисквания за начина на обработка.